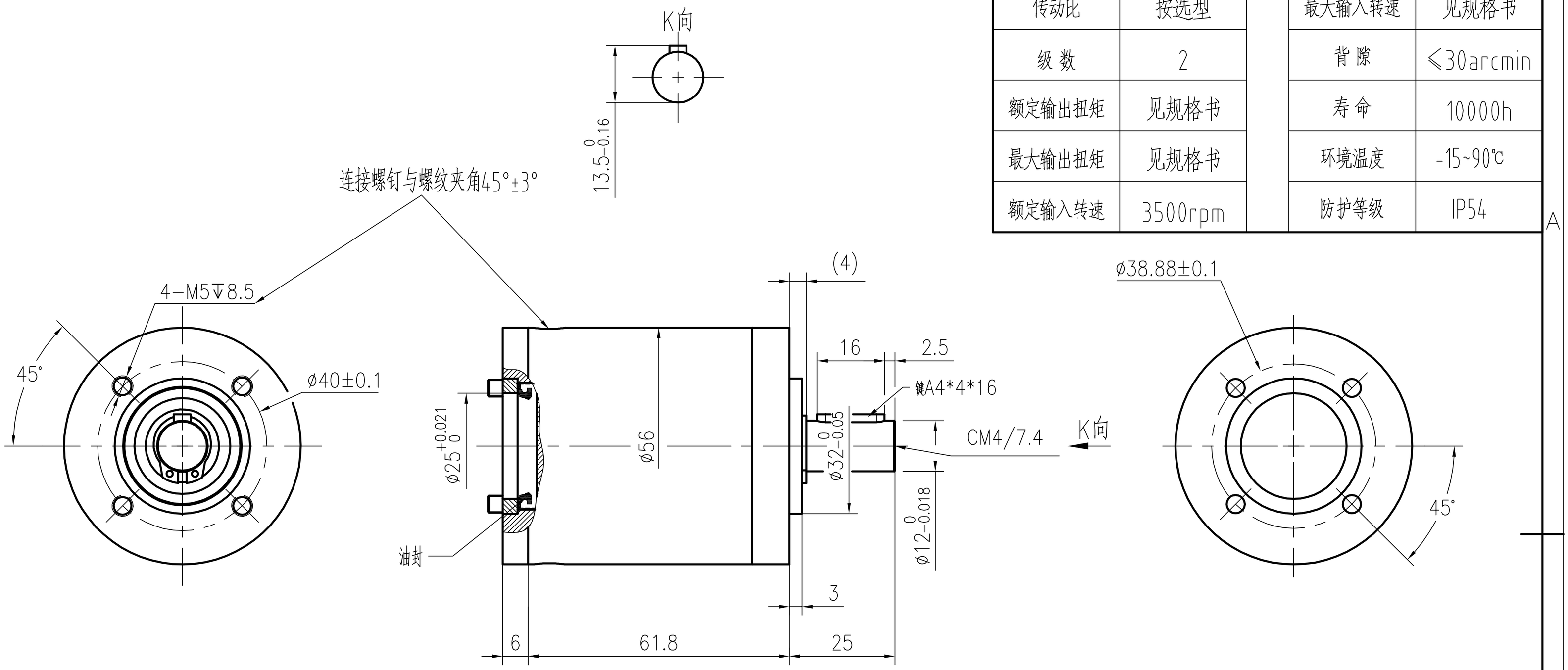
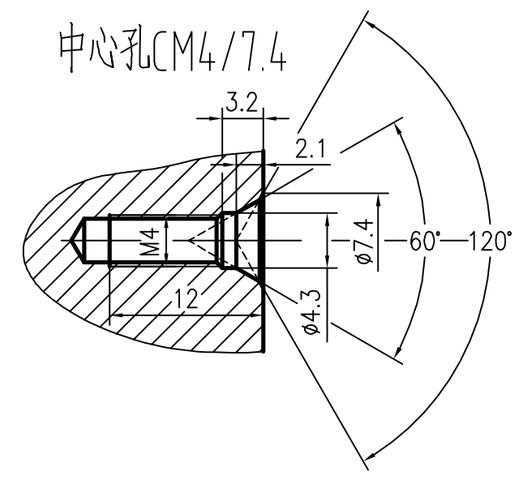
/

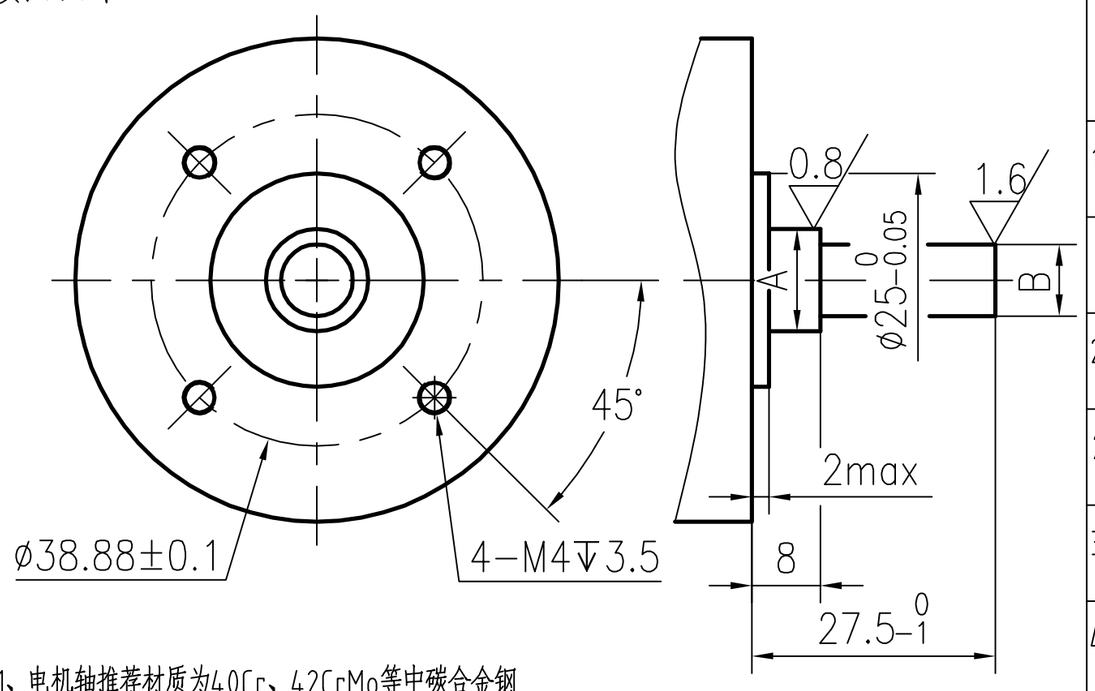
齿轮箱级数参数表

传动比	按选型		最大输入转速	见规格书
级 数	2		背 隙	⩽30arcmin
额定输出扭矩	见规格书		寿 命	10000h
最大输出扭矩	见规格书		环境温度	-15~90℃
额定输入转速	3500rpm		防护等级	IP54





接口设计：



传动比	尺寸 A	尺寸 B	齿部参数检测 Wk	滚齿长度
10.84	$\phi22^{0}_{-0.013}$	$\phi21.917^{-0.02}_{-0.072}$	$W_6=8.579^{-0.039}_{-0.055}$	10.5
15.51	$\phi18^{0}_{-0.011}$	$\phi17.589^{-0.016}_{-0.059}$	$W_5=7.127^{-0.037}_{-0.052}$	
20.03	$\phi14^{0}_{-0.011}$	$\phi12.385^{-0.016}_{-0.059}$	$W_3=3.829^{-0.036}_{-0.051}$	
25.71	$\phi12^{0}_{-0.011}$	$\phi10.22^{-0.016}_{-0.059}$	$W_3=4.107^{-0.036}_{-0.051}$	
32.72	$\phi12^{0}_{-0.011}$	$\phi8.462^{-0.013}_{-0.049}$	$W_3=4.007^{-0.036}_{-0.051}$	
42.63	$\phi12^{0}_{-0.011}$	$\phi10.22^{-0.016}_{-0.059}$	$W_3=4.107^{-0.036}_{-0.051}$	
62.33	$\phi12^{0}_{-0.011}$	$\phi7^{-0.013}_{-0.049}$	$W_2=2.505^{-0.036}_{-0.051}$	

1、电机轴推荐材质为40Cr、42CrMo等中碳合金钢

2、对尺寸B外圆作高频淬火处理,硬度HRC48~52,有效硬化层深1.2mm,高频前需作调质预处理

3、电机轴端齿轮加工由我司处理,需注明配我司具体规格型号的齿轮箱

未注线性尺寸的极限偏差数值		
<30	30~80	>80
±0.5	±0.8	±1

设计		标准化	
审核			
工艺		批准	

外形图

图样版本号	重量	比例
20230525		1:1
共 页		第 页

常州格亚精密传动有限公司

PN号 /

GYP56-S双级齿轮箱

GYP56-S2-传动比-SRRS

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

1 2 A B